



EQUIPMENT SALES | PARTS | MANUFACTURING



PRODUCTOS Y SERVICIOS



EQUIPMENT SALES | PARTS | MANUFACTURING

JEM International, Inc. | 6873 Martindale | Shawnee. KS 66218 USA | EIN: 48-1122803
Phone: 913-441-4788 | Fax: 913-441-1711 | www.JemBaggingScales.com ~ MADE IN THE USA ~

El objetivo de JEM es brindarles a nuestros clientes soluciones de equipos de embalaje y atención al cliente de primer nivel. Estamos orgullosos de nuestras relaciones duraderas con cientos de distribuidores y socios OEM en todo el mundo. Nuestra promesa para usted es que escucharemos los requisitos de su solicitud y trabajaremos estrechamente con usted para lograr sus objetivos juntos.



Nuestras experiencias han permitido operar líneas de envasado JEM en 63 países. Esto y la ayuda de nuestras más de 400 asociaciones globales han proporcionado una gran cantidad de conocimientos para comprender sus necesidades de embalaje dentro de su industria y región específicas. Ofrecemos voltajes de motor y control monofásico de 110 V-220 V y trifásico de 208-575 V.



Nuestras básculas de ensacado son robustas y cuentan con puertas de acceso sin herramientas para promover la limpieza y el mantenimiento. Todo el cierre de bolsas viene de serie con transmisiones de velocidad variable y sincronización de transportador y pedestal configuradas de fábrica.



Hemos establecido asociaciones con organizaciones de clase mundial como Union Special, Fischbein, Newlong Industrial, OK International, Thiele Technologies, Johnson and Sons Manufacturing, Choice Bagging Equipment, EML Tech, Packrite, Matrix, PS Lee, General Packaging, Nova HFFS, Rice. Lake, Rinstrum, Thompson Scale, Fanuc, AGI y Yargus Manufacturing, por nombrar algunos. Esperamos tener la oportunidad de convertirnos en su fuente confiable para todas sus necesidades de embalaje.

BASCULA MECÁNICA DE LLENADO DE BOLSAS DE PESO BRUTO

La GWM Wolverine proporciona un método económico para llenar bolsas de 10 lbs. a 110 libras. (5 kilos – 50 kilos). Las velocidades de producción típicas son de 4 a 5 bolsas por minuto con una precisión de ± 100 gramos (4 onzas). Las básculas GWM se pueden suministrar con una variedad de tamaños de boquilla para adaptarse a las dimensiones específicas de su bolsa.



SCAN OR CLICK

Mas Información



Los alimentadores Flex-Belt y Auger están disponibles para manipular productos que no fluyen libremente por naturaleza. Las básculas están disponibles en acero dulce de calibre 10 o pueden suministrarse con superficies de contacto con el producto de acero inoxidable o con una construcción totalmente de acero inoxidable para productos corrosivos o de calidad alimentaria, como sal, fertilizantes y diversos productos alimenticios.

LA GWM viene de serie con una boquilla de agarre de leva del tamaño de sus bolsas específicas. Para productos polvorientos, por favor pregunte sobre opciones de boquilla hermética al polvo con puerto de polvo trasero.



BASCULA DIGITAL DE LLENADO DE BOLSAS DE PESO BRUTO

La Wildcat es una báscula electrónica digital de peso bruto para ensacar 10 libras a 110 libras. (5 kg - 50 kg). Las velocidades de producción típicas son de 8 a 9 bolsas por minuto con una precisión de ± 50 gramos (2 onzas).



Mas Información

El modelo estándar incluye dos celdas de carga, una compuerta de gravedad de tres posiciones: abierta, parcialmente abierta y cerrada, una boquilla de agarre central operado neumáticamente y está construido en acero dulce, pintado con epoxi.

Ofrecemos vibradores por gravedad, alimentadores de banda, alimentadores de tornillo sin fin o alimentadores de plato vibratorio simple, además de boquillas herméticas al polvo para diversas aplicaciones de productos. La Wildcat también está disponible con placa de contacto de acero inoxidable o con construcción totalmente de acero inoxidable para productos corrosivos o de calidad alimentaria.



BASCULA DIGITAL DE LLENADO DE BOLSAS CON PESO NETO PEQUEÑO PARA PESAS DE 1 A 20 LB

La Falcon es una báscula de ensacado de peso neto para manipular descargas de 1 lb a 15 lb ($\frac{1}{2}$ kg – 7 kg). El modelo estándar incluye una compuerta de gravedad, un alimentador de plato vibratorio único y una tolva de pesaje de 0,4 o 1,0 pies cúbicos suspendida de una única celda de carga.



La Falcon está disponible en modelos Simplex, Duplex y Triplex para requisitos de producción más altos. Las velocidades de producción varían según el producto y los pesos objetivo; sin embargo, las velocidades de producción típicas para una báscula Simplex son de 10 a 12 descargas por minuto.

Mas Información



También ofrecemos alimentadores de tornillo sin fin de 4 pulgadas de diámetro para productos fluidos, interfaz con máquinas de llenado y sellado vertical u horizontal, placa de contacto de acero inoxidable o construcción totalmente de acero inoxidable, boquillas herméticas al polvo y recintos contra el polvo.



Las velocidades de producción para una báscula Dúplex son de hasta 22 descargas por minuto y una báscula Triplex es capaz de producir más de 30 pesajes por minuto.



BASCULA DIGITAL DE LLENADO DE BOLSAS NET WEIGH PARA PESAS DE 10 A 110 LB

La báscula de ensacado de peso neto NW Eagle está diseñada para manejar bolsas de 10 lb a 110 lb (5 kg - 50 kg). La báscula se suministra con una tolva de pesaje de 2,0 pies cúbicos o 3,5 pies cúbicos de capacidad. La báscula se puede suministrar en Simplex para hasta 12 bolsas por minuto, Dúplex para 20-22 bolsas por minuto o Triplex para hasta 30 bolsas por minuto.



Mas Información



Los alimentadores de compuerta por gravedad se suministran para productos de flujo libre. También ofrecemos alimentadores por gravedad/vibratorios, alimentadores de banda, alimentadores de tornillo sin fin y alimentadores de plato vibratorio simple.



La báscula NW Eagle puede interactuar con colocadores automáticos de bolsas y máquinas de formación, llenado y sellado verticales u horizontales. La accesibilidad es un factor clave en el diseño de NW Eagle. Los cuatro lados de la báscula son totalmente accesibles mediante puertas de acceso sin herramientas para facilitar la limpieza y el mantenimiento.

Nuestro controlador digital estándar tiene códigos de recetas retenidos en memoria programable y realiza un seguimiento de todos los pesos de las bolsas con una marca de fecha y hora. La báscula se puede suministrar en construcción de acero dulce, superficies de contacto de acero inoxidable o construcción totalmente de acero inoxidable para ambientes corrosivos o de calidad alimentaria.



SELECCIÓN DE ENSACADORA

Modelo	Tipo	Carga (KG)	Bolsas por min	Rango de presicion (GR)	Tipo de bacula	Sistema neumático	Boquilla hermetica	Tipo de alimentador					
								Flex bet / Auger	Caida por gravedad	Vibrador por gravedad	Banda	Tornillo sin fin	Plato vibratorio
GWM Wolverine	Simplex	5-50	4-5	± 100	Mecánica		•	•	•		•		
Wild cat	Simplex	5-50	8-9	± 50	Digital	•	•		•	•	•	•	•
Falcon	Simplex	.5-7	10-12	± 50	Digital	•	•			•		•	•
	Duplex	.5-7	22	± 50	Digital	•	•			•		•	•
	Triplex	.5-7	30	± 50	Digital	•	•			•		•	•
NW Eagle	Simplex	5-50	12	± 50	Digital	•	•		•	•	•	•	•
	Duplex	5-50	20-22	± 50	Digital	•	•		•	•	•	•	•
	Triplex	5-50	30	± 50	Digital	•	•		•	•	•	•	•

SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE LLENADO DE BOLSAS, COLGADORES DE BOLSAS Y MAQUINAS FFS

Las básculas ensacadoras de peso neto JEM pueden interactuar con una variedad de ensacadoras automáticas para maximizar sus velocidades de producción y operar su línea de manera eficiente con una mano de obra mínima. Nos asociamos con Imeco, Johnson and Sons y Fischbein para obtener una línea completa de colgadores de bolsas de corte individual.



Estos sistemas son ideales para bolsas de papel kraft o polipropileno laminado. Las líneas de productos van desde colgadores de bolsas con brazo oscilante fáciles de operar que marcan el ritmo de la línea de producción hasta sistemas completamente automáticos que mantienen el control total de la parte superior de la bolsa durante todo el sistema de costura o sellado. Hay varias opciones disponibles para bolsas tipo almohada y con pliegue lateral.



Mas Información

Cuando se utiliza película de polietileno, una máquina formadora, llenadora y selladora es una opción popular para las embolsadoras automáticas. JEM ofrece máquinas FFS horizontales Nova y FFS verticales Matrix para una variedad de aplicaciones como alimentos para mascotas, césped y jardín, fertilizantes y sales, petroquímicos, productos de panadería, etc.

Las líneas de ensacado automáticas ayudarán a controlar las velocidades de producción inconsistentes y las imprecisiones de peso. Un sistema bien diseñado reducirá en gran medida los costos de mano de obra y eliminará los movimientos repetitivos del operador y las tareas laborales que requieren mucha mano de obra. Pregunte a JEM si su aplicación es adecuada para una ensacadora automática.



SISTEMAS DE PALETIZADO ROBÓTICO

JEM ofrece una amplia gama de opciones de paletizado que se adaptan mejor a sus necesidades de espacio y presupuesto. Muchos de nuestros clientes comenzaron con trabajo manual para paletizar bolsas y se dieron cuenta de que esto era un cuello de botella o una debilidad en todo su proceso de embalaje.



Contamos con tres variaciones de presentación de pallets dependiendo de su espacio y disponibilidad de montacargas. Los reclamos de compensación laboral más comunes y costosos son causados por lesiones en la espalda de los operadores.



Mas Información

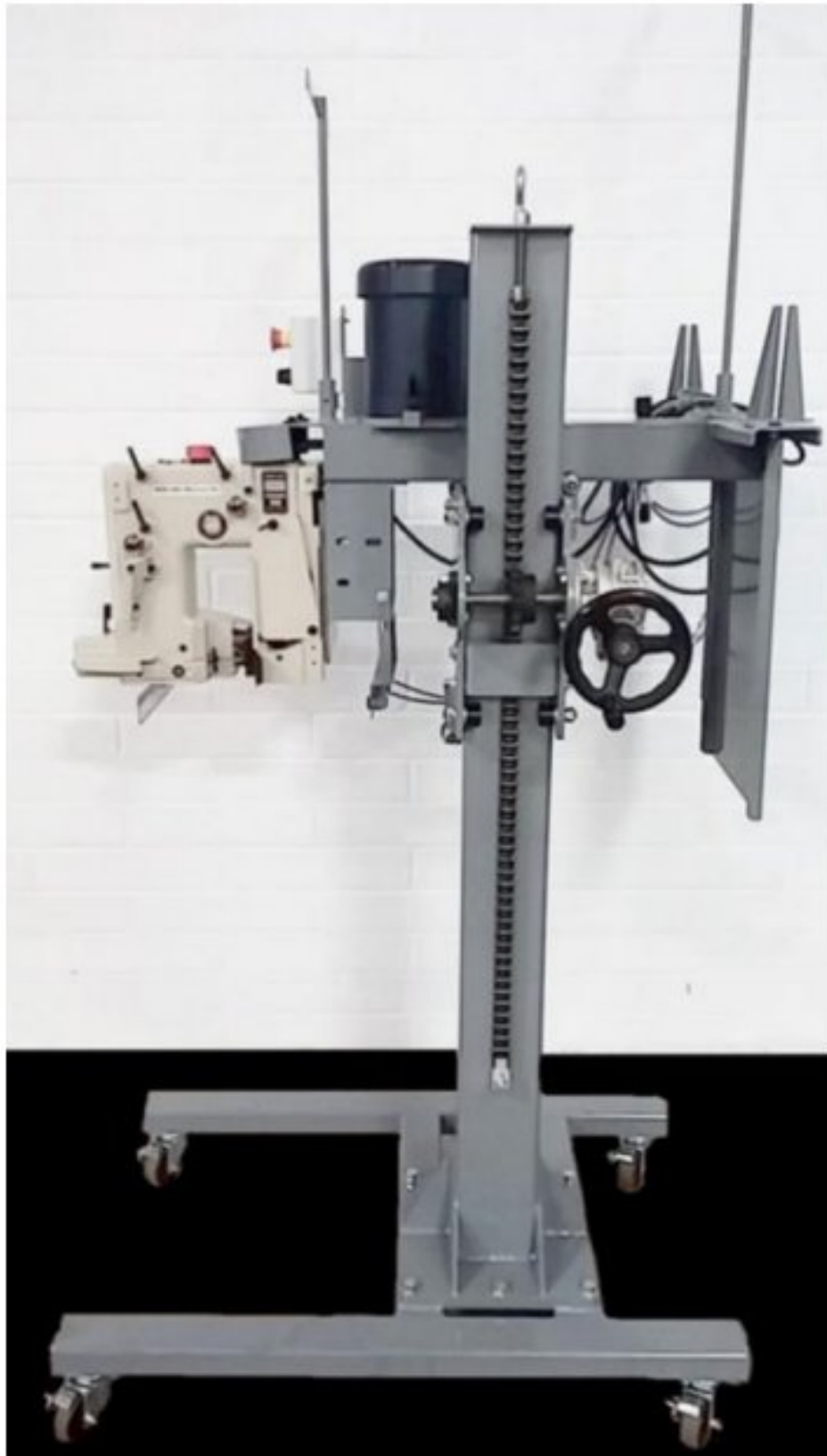
Un sistema de paletizado robótico ofrece el retorno de la inversión más rápido para muchas empresas. Una instalación típica permitirá a las empresas trasladar de 2 a 3 operadores por turno a otra parte de la planta. Nuestros sistemas están diseñados para 13-16 bolsas por minuto con una sola pinza o 20 bolsas por minuto con una pinza tándem.



Deje que JEM ayude a su empresa a evaluar si un sistema de paletizado robótico es adecuado para usted. Vea los videos a continuación de asociaciones exitosas con JEM y EML Tech, Conveying Industries y Nova Packaging.

SISTEMAS DE COSTURA Y SELLADORAS DE BOLSAS

JEM es líder entre las empresas norteamericanas que ofrece una línea completa de equipos para cerrar bolsas. El pedestal SEW se puede suministrar con cabezales de costura y alimentadores eléctricos Fischbein, Newlong Industrial o Union Special. Todos los controles son sistemas de 24v de última generación con PLC y variadores de velocidad. Esto permite a nuestros técnicos y a sus empleados cronometrar fácilmente las velocidades del cabezal de costura y del transportador.



Los sensores fotoelectricos Start-Stop y cortadores de hilo y cinta son estándar y todos los pedestales se prueban en fábrica antes del envío. Si su aplicación requiere selladores térmicos, cierres de fondo por pellizco, PILS, selladores por impulso, etc., lo tenemos cubierto



Mas Información

Tenemos experiencia y asociaciones con empresas reconocidas y respetadas como Fischbein, Bosch, OK International, Packrite, S&S, Newlong Industrial, HP, Dewan y otras. Disponemos de repuestos para muchas de estas máquinas y ofrecemos consumibles como hilo y cinta de coser y bandas calentadoras de teflón.

TRANSPORTADORES

JEM fabrica una línea completa de transportadores de cierre, posicionamiento y transferencia de bolsas para satisfacer cualquier aplicación. El transportador de la serie BC es un transportador de cierre de bolsas para pesos de bolsas de 15 a 110 lb. Estos se fabrican en incrementos de 2 pies con un rango de transportadores de 8 a 24 pies con un ancho de banda de 12".



SCAN OR CLICK

Mas Información

Todos los transportadores están hechos de acero moldeado de 6" e incluyen un riel trasero ajustable, cojinetes tensores, una correa de 3 capas y un paquete de controles completo que incluye un motorreductor inverter duty y un variador de velocidad.



Para bolsas de menor peso fabricamos un transportador de mesa de 6" con rieles guía delanteros y traseros ajustables para soporte de bolsas y un paquete de controles completo con motorreductor inversor y variador de velocidad.



Una vez cerrada la bolsa, se transferirá a un transportador giratorio KD5 para obtener un diseño en línea recta. Si el diseño de su planta requiere que la bolsa se mueva 90 grados, ofrecemos un transportador pateador de bolsas BK5.

OSHA y varias agencias gubernamentales recomiendan que todo el paletizado manual se realice a la altura de la cintura o aproximadamente a 42" del piso para evitar lesiones en la espalda.



Mas Información



Fabricamos transportadores inclinadores y aplanadores de bolsas que nivelan el producto dentro de la bolsa para apilamientos óptimos de paletas. Las estaciones de paletizado manual incluirán un transportador de rodillos por gravedad GRT para que el operador no esté sacando bolsas de un transportador motorizado activo.

El posicionador de paletas Bishamon bajará automáticamente cada capa que el operador apile para evitar que se agache. También incluye una plataforma giratoria para evitar alcanzar la plataforma y girarla, que es la causa número uno de lesiones de espalda.

Los sistemas de paletizado robótico incluirán transportadores de centrado de bolsas, acumulación y recolección de bolsas por robot.

Los transportadores inclinados portátiles de 24 pies están diseñados para aplicaciones internacionales donde se necesita la capacidad de apilar bolsas en una plataforma o apilarlas directamente en un camión con techo abierto.



LLENADO Y DESCARGA DE SUPERSACOS Y SACOS A GRANEL

JEM le ayudará a diseñar el relleno correcto para su tipo y dimensiones de bolsa. El JEM SSF incluye un alimentador de producto, una salida para bolsas, un marco de soporte para supersacos, una báscula de plataforma y todos los controles de báscula electrónicos y neumáticos necesarios.



Mas Información

El controlador tara cada peso de bolsa y paleta y lo llenará automáticamente con configuraciones de alimentador a granel y por goteo para maximizar la precisión y las tasas de producción. Todos los datos sobre el peso de la bolsa se almacenan en el controlador y se pueden exportar mediante una memoria USB o una conexión Ethernet.

Ofrecemos boquilla de globo y camaras anulares para productos en polvo para proporcionar un control adicional del polvo y permitir que el aire dentro de la bolsa se libere a través de la cámara de la boquilla exterior.

La estructura de soporte se puede perforar para permitir diferentes alturas de bolsa. JEM se ha asociado con FormPak para requisitos de aplicaciones adicionales, como giradores de bolsas para la sedimentación de productos, liberación de correas de esquina completamente automática y estaciones de llenado de bolsas de exportación con una sola correa.

Consulte acerca de las capacidades adicionales para utilizar una báscula de ensacado de peso neto de la serie NW para llenar pesas de 50 lb a 2200 lb en la misma línea de ensacado. Esta es una opción muy popular y económica si solo necesita llenar supersacos o supersacos para una pequeña parte de sus necesidades de embalaje.



EMBALAJE DE PRODUCTOS PARA CÉSPED Y JARDÍN

El sistema de ensacado MCSS está diseñado para ensacar productos de jardín y césped de flujo difícil, como mantillo, abono, aserrín y tierra. Estos productos no se pueden comprimir en una tolva típica por encima de la báscula porque tienden a obstruir y tapar el orificio.

Normalmente, estos productos también se almacenan a nivel del suelo, por lo que nuestro sistema está diseñado para cargarse directamente con un cargador final o Bobcat



Mas Información

El sistema HDRSS está diseñado para productos de mayor densidad aparente, como arena, grava y piedra. Incorporamos una unidad de potencia más grande para el par requerido y liberamos el peso del producto de la correa endurecedora.

Este sistema también es ideal para productos como pellets de madera, briquetas de carbón, carbón en trozos, fertilizantes, sales y hielo derretido y cualquier otro producto que tiende a almacenarse en pilas en el suelo en lugar de en contenedores o silos.

SISTEMAS DE ENSACADO PORTÁTILES / SISTEMAS DE DESCARGA DE BARCOS

JEM fabrica una unidad de ensacado móvil especialmente diseñada para uso portuario y descarga de buques. Un sistema de doble línea producirá 120 MTPH de productos secos de flujo libre en un saco de 50 kg. El sistema de línea única producirá 70 MTPH. Ofrecemos varios alimentadores y construcciones metálicas según su aplicación.



Mas Información

Los sistemas incluyen básculas, equipos de cierre de bolsas y transportadores de transferencia de bolsas para que pueda descargar un barco con un gancho para barcos y paletizarlo directamente en un camión con techo abierto. Estas unidades se pueden montar y desmontar para cargarlas en un remolque de plataforma en menos de 40 minutos.

Consulte sobre opciones adicionales para montar equipos en contenedores estándar de 20 o 40 pies para su portabilidad. También hemos ayudado a montar equipos directamente en un remolque de plataforma o de cuello de ganso para una línea portátil diseñada para ayudar en operaciones de socorro en casos de desastre o en aplicaciones de campo de perforación.



TOLVAS DE SOBRETENSIÓN Y SOPORTES DE BASCULAS

Pregunte sobre las tolvas de compensación y los marcos de soporte de báscula para su línea de ensacado nueva o existente. JEM ofrece una amplia gama de tolvas y capacidades para adaptarse mejor a su aplicación.



Mas Información



Podemos diseñar el marco con patas desplazadas para comodidad del operador y ejecutaremos los conductos y cables necesarios para todos los controles.



Las básculas de ensacado de peso neto incluyen un entresuelo para el operador para limpieza y mantenimiento, además instalaremos los sensores de contenedor necesarios para comunicarse con su báscula y el dispositivo de alimentación de producto.



Ofrecemos tanto una construcción de acero dulce con pintura de calidad alimentaria como superficies de contacto con productos de acero inoxidable.

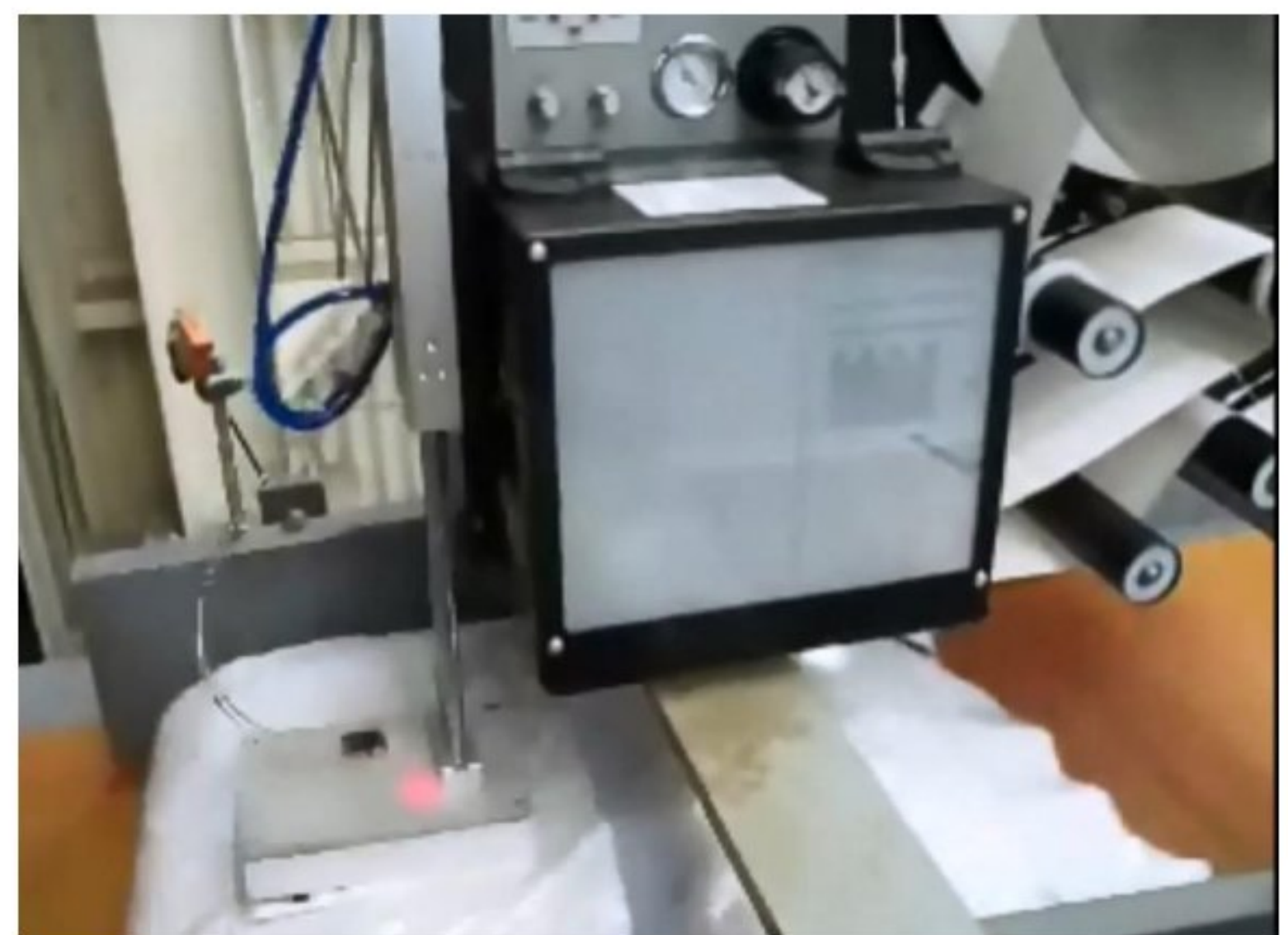
COLOCACIÓN E IMPRESIÓN DE ETIQUETAS Y SISTEMAS DE APLICACIÓN

La identificación de productos es cada día más importante. En JEM International, suministramos máquinas para colocar etiquetas en los sistemas de costura que suministramos, o podemos imprimir directamente en bolsas o banda, si se utiliza un sistema de banda y costura.



Mas Información

También podemos suministrar etiquetas impresas y aplicadas a prácticamente cualquier bolsa. Para ofrecer el sistema correcto, debemos comprender su presupuesto, los requisitos de velocidad y la cantidad de datos necesarios. Comuníquese con nosotros al 913-441-4788 para obtener más información.



Dirección de envío :

JEM International
6873 Martindale
Shawnee, KS 66218 EE. UU.

- **Nuevo número de teléfono de línea principal:**
(913) 441-4788
(913) 441-6830
- **Número de teléfono internacional:**
001 + (913) 441-4788
001 + (913) 441-6830
- **Número de fax:**
(913) 441-1711

Directorio de empresa

- **Ventas de equipos/Presidente**
Brett Mattson
(913) 441-4791
brettm@jemscales.com
- **Gerente de oficina/Ventas**
Leslie Mason
(913) 441-6830
lesliem@jemscales.com
- **Compras/Refacciones/Manuales**
Don Nelson
(913) 745-1780
donn@jemscales.com
- **Gerente Departamento de Programación / Eléctrico**
Ricardo Prado
(913) 745-1785
ricardop@jemscales.com
- **Gerente de producción**
Branden Arnold
(913) 441-6572
brandena@jemscales.com
- **Gerente de Servicio / Diseño**
Paul Coughlin
(913) 441-5319
paulc@jemscales.com
- **Envío/rastreo de piezas**
(913) 745-1783
donn@jemscales.com
- **Contabilidad**
(913) 441-6810
contabilidad@jemscales.com
- **Ingeniería y Diseño**
Tiago Francoso
(913) 745-1784
tiagof@jemscales.com
- **Asesor de ventas / América Latina**
Ricardo García
(811) 585-3343
ricardog@jemscales.com
- **Técnico de servicio / América Latina**
Jose Camacho
(414) 231-1866
joseg@jemscales.com